



АРМОКОТ® ТЕРМО

**Полисилоксановый лакокрасочный материал
ТУ 2312-011-23354769-2009**

Покрытие на основе Армокот® ТЕРМО – атмосферостойкое, термостойкое до +700°C, электроизоляционное

Описание материала и покрытия на его основе

- Высокие эксплуатационные свойства
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +700°C в зависимости от цвета
- Стойкое к изменениям температуры
- Высокая коррозионная стойкость
- Обладает электроизоляционными свойствами
- Температура нанесения от 0°C до +35°C
- Обладает пожаробезопасностью
- Быстросохнущий, сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при +20°C
- Цвета – белый, серый, светло-серый, темно-серый, зеленый

Область применения

Атмосферостойкий, термостойкий до +700°C, электроизоляционный материал Армокот® ТЕРМО специально создан для защиты металлических конструкций эксплуатирующихся при высоких температурах в условиях постоянного воздействия среднеагрессивных газозвудушных сред промышленных предприятий, а так же для создания термостойкого электроизоляционного покрытия.

Сертификаты

Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000663.07.09 от 14.07.2009

Основные характеристики

- Внешний вид покрытия – полуматовый
- Условная вязкость по ВЗ-246 (4) при +20°C, с - 25-60
- Массовая доля нелетучих веществ, % – 50-65
- Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл, не более 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Температура эксплуатации:
 - белый цвет до +400°C.
 - серый, светло-серый, темно-серый, зеленый до +700°C.
- Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре +20°C, час не менее:
 - воды — 100
 - 3% раствора хлорида натрия (калия) - 72
- Электрическая прочность, кВ/мм, не менее - 10
- Удельное объемное сопротивление, Ом·см, не менее:
 - при +20°C — $1 \cdot 10^{12}$
 - после выдержки в условиях относительной влажности 95% в течение 24 часов при температуре +20°C — $1 \cdot 10^8$



Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4), при +20°C):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

Разбавитель¹ (до 10% по весу) – толуол

Толщина покрытия (по сухому слою):

- температура эксплуатации до +500°C — 100-200 мкм

- температура эксплуатации до +700°C — 50-100 мкм

Расход² на 100 мкм (по сухому слою) по металлу — 300 г/м²

Межслойная сушка³ при распылении:

Температура нанесения	0°C	+20°C
Время выдержки, мин	90	60

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха.

- Покрытие Армокот® ТЕРМО горячего отверждения
- Для эксплуатации покрытия необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с тех. инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,35
- Упаковка — 25 кг в евроведре 20 л
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 20°C.

Информация по нанесению

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® ТЕРМО, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с технологической инструкцией по нанесению

1 Применение иных разбавителей запрещается

2 Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

3 При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза