



АРМОКОТ® Z600

Полисилоксановый лакокрасочный материал на основе полисилоксанов, модифицированных эпоксидными, акриловыми смолами и соединениями на их основе
ТУ 2312-009-23354769-2008

Покрытие на основе Армокот® Z600 – атмосферостойкое, маслобензостойкое, термостойкое

Описание материала и покрытия на его основе

- Двухкомпонентный состав
- Высокие эксплуатационные свойства
- Универсальный: защищает как бетонные, так и металлические поверхности
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +200°C
- Высокая коррозионная стойкость
- Защищает от воздействия нефтепродуктов
- Обладает электроизоляционными свойствами
- Температура нанесения от минус 30°C до +35°C
- Обладает пожаробезопасностью
- Быстросохнущий, сушка «на отлип» (до степени 3) составляет 60 минут при +20°C
- Цвет по каталогу Arsonsisi RAL или другому каталогу
- По металлу применяется в системе с грунтовкой Армокот® 01 при температуре эксплуатации до +100°C

Область применения

Маслобензостойкий, термостойкий материал Армокот® Z600 специально создан для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций от воздействия нефтепродуктов, минерального масла (брызги, проливы) эксплуатирующихся в условиях постоянного воздействия среднеагрессивных газоздушных сред промышленных предприятий (наружные поверхности трубопроводов, емкостей для хранения нефтепродуктов и т.д.).

Сертификаты

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000673.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02547 от 06.04.2009

Основные характеристики

- Механизм отверждения: за счет испарения растворителей и химической реакции между компонентами.
- Внешний вид покрытия – полуматовый
- Условная вязкость по ВЗ-246(4) при +20°C, с - 25-60
- Массовая доля нелетучих веществ, % – 50-65
- Адгезия по методу реш. надрезов, балл, не более — 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед. не менее – 0,4



- Электрическая прочность, кВ/мм, не менее — 10
- Удельное объемное сопротивление, Ом·см, не менее: при 20°C — $1 \cdot 10^{13}$
- Пожаробезопасность:
 - слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94
 - трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96

Рекомендации по химической устойчивости

Среда	Брызги и проливы
Бензин	отличная
Минеральные масла	отличная
3% раствор хлорида натрия (калия)	отличная

Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (В3246(4), при +20°C):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	30-45 с
Кисть, валик	25-35 с

- Отвердитель – АГМ-9
- Соотношение при смешивании¹ – 0,3% отвердителя к массе материала
- Жизнеспособность (при +20°C) — 24 ч.

Разбавитель² (до 10% по весу) - толуол, ксилол
Толщина покрытия (по сухому слою) — 100-200 мкм
Расход³ на 100 мкм (по сухому слою):
по металлу - 300 г/м²; по бетону — 360 г/м²

Межслойная сушка⁴ при распылении:

Температура нанесения	-20°C	0°C	+20°C
Время выдержки, мин	120	90	60

Время межслойной сушки ориентировочное, зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха.

- Срок полной полимеризации покрытия до набора оптимальных свойств (при +20°C) – 72 часа.
- При эксплуатации покрытия выше +100°C необходимо провести процедуру горячего отверждения в соответствии с технологической инструкцией
- Удельный вес – 1,25-1,35
- Упаковка- 25 кг в евроведре 20 л
- Материал поставляется в комплекте с отвердителем
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 20°C.

Информация по нанесению

Для получения качественного многофункционального покрытия на основе Армокот® Z600, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с технологической инструкцией по нанесению

¹ После введения отвердителя необходимо провести тщательное перемешивание механической мешалкой

² Применение иных разбавителей запрещается

³ Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

⁴ При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза