



## Эмаль ДельтаPRO-510

ТУ 2313-002-20939239-2002

<b>ТИП</b>	Материал двухупаковочный на основе эпоксидной смолы.														
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Для нанесения на поверхности из сталей, алюминиевых и титановых сплавов, чугуна и бетона без предварительного грунтования с целью защиты их от коррозии и придания требуемого декоративного вида. Предназначена для окраски строительных конструкций, гидросооружений, нефте- и газотрубопроводов, внешней и внутренней поверхности резервуаров для ГСМ, цистерн, палубных построек, специализированного авто- и железнодорожного транспорта, сельхозтехники и др.														
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Покрытие эмали устойчиво к воздействию температур до +150°C, пара, спирто-бензиновой смеси, сырой нефти (гарантированный срок службы покрытия не менее 10 лет), промышленных масел и смазок, агрессивных газов и щелочей, ограничено стойкое к воздействию кислот. Покрытие эмали, нанесенное в 2 слоя на загрунтованную металлическую поверхность грунтовками АК-070, ДельтаPRO-010, ЭП-0199, ЭП-0259 обеспечивают срок службы не менее 10-12 лет в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климата по ГОСТ 9.401, 2 слоя эмали, нанесенные без грунтовки обеспечивают срок службы не менее 8 лет.														
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>Матовое, полуматовое, полуглянцевое покрытие</td></tr><tr><td>Цвет</td><td>Различные цвета</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2)<sup>0</sup>С -при температуре (55±5)<sup>0</sup>С</td><td>не более 24 часов не более 1 часа</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе</td><td>52÷68 %, масс. (в зависимости от цвета)</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой<sup>1)</sup></td><td>150 г/м<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя<sup>2)</sup></td><td>60 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>1-2 (при пневматическом распылении, сырое по сырому с промежуточной сушкой 15-20 мин.)</td></tr></table>	Внешний вид покрытия	Матовое, полуматовое, полуглянцевое покрытие	Цвет	Различные цвета	Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2) <sup>0</sup> С -при температуре (55±5) <sup>0</sup> С	не более 24 часов не более 1 часа	Доля нелетучих веществ по массе	52÷68 %, масс. (в зависимости от цвета)	Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	150 г/м <sup>2</sup>	Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	60 мкм	Рекомендуемое количество слоев	1-2 (при пневматическом распылении, сырое по сырому с промежуточной сушкой 15-20 мин.)
Внешний вид покрытия	Матовое, полуматовое, полуглянцевое покрытие														
Цвет	Различные цвета														
Время высыхания до ст.3: -при температуре (20±2) <sup>0</sup> С -при температуре (55±5) <sup>0</sup> С	не более 24 часов не более 1 часа														
Доля нелетучих веществ по массе	52÷68 %, масс. (в зависимости от цвета)														
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	150 г/м <sup>2</sup>														
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	60 мкм														
Рекомендуемое количество слоев	1-2 (при пневматическом распылении, сырое по сырому с промежуточной сушкой 15-20 мин.)														
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Растворитель Р-5, Р-5А в количестве не более 35% по массе														
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Растворители Р-5, Р-5А, 646, толуол, Р-4														



<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ, ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	Основа : Отвердитель № 1 (или ПЭПА м.П, ТЭТА, АФ-2) При температуре 20 <sup>0</sup> С не менее 7 часов
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В не вскрытой заводской упаковке: основы, отвердителя эмали -12 месяцев со дня изготовления

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками эпоксидного, акрилового, уретанового типа.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p> <p>В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.</p>
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе на партию, и тщательно перемешать и выдержать не менее 25-30 минут. <i>И только затем!</i> при необходимости допускается разбавление эмали растворителем.</p> <p>Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха от 0<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С (с отвердителем АФ-2 от минус 10<sup>0</sup>С) и относительной влажности воздуха не выше 75%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup> С. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20<sup>0</sup>С) аналогично наносят последующие слои эмали.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С.</p>