



Грунтовка ЭП-0259

ТУ 6-21-88-97

ТИП	Двухупаковочный материал на основе эпоксидных смол.	
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для защиты различных металлических поверхностей, в т.ч. из оцинкованной стали, приборов, оборудования, а также бетонных конструкций, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы.	
ОПИСАНИЕ	Грунтовка обладает высокой противокоррозионной и водостойкостью. Грунтовка применяется как в системе с верхними атмосферостойкими эмалями (со сроком службы не менее 10 лет), так и как самостоятельное покрытие, при этом срок службы покрытия составляет не менее 7 лет.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет, внешний вид	красно-коричневый, серый
	Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2)°C - при температуре (60±2)°C	не более 1 час. не более 30 мин.
	Доля нелетучих веществ	40±2%, масс.
	Рекомендуемое количество слоев: - в качестве грунтовки - в качестве самостоятельного покрытия	1-2 слоя 2-3 слоя
	Теоретический расход на один слой ¹⁾	120-155 г/м ²
	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷50 мкм
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-4 и Р-4А	
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Р-646, Р-4, Р-4А	
КОМПЛЕКТНОСТЬ	Основной компонент — 100 массовых частей Отвердитель: отвердитель №1 — 1,6 массовых частей или ТЭТА — 0,8 массовых частей или АФ-2 — 2,0 массовых частей	
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	не менее 8 часов при +20°C	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	6 месяцев в нераспечатанной заводской упаковке	



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	При нанесение на металл подготовка поверхности включает в себя: - исправление дефектов металла, таких как заусенцы, поры, сварочные брызги, острые кромки (радиусом менее 2 мм), шлак и т. д.; - обезжиривание поверхности до степени 1 согласно ГОСТ 9.402; - очистка от окислов металла ручным (до 4 степени по ГОСТ 9.402 или St2 по ИСО 8501-1) либо абразивоструйным методом (до 2-3 степени по ГОСТ 9.402 или Sa 2 – Sa 2,5 по ИСО 8501-1); - обеспыливание поверхности. Следует учитывать, что долговечность покрытия напрямую зависит от качества подготовки поверхности, поэтому для достижения максимальных сроков службы рекомендуется очистка не менее 2 степени по ГОСТ 9.402 или Sa 2,5 по ИСО 8501-1) Перед нанесением грунтовки на бетон, его поверхность должна быть очищена от слабодержащихся частиц и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	Перед применением: - перемешать основной компонент до однородности по всему объему тарного места; - добавить отвердитель в соотношении, указанном выше; - перемешать до равномерного распределения отвердителя - выдержать перед нанесением 20-30 минут. После смешивания грунтовка может быть доведена до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Температура окружающего воздуха при нанесении грунтовки от +5°C до +30°C (при использовании отвердителя АФ-2 от минус 10°C), относительная влажность воздуха не выше 85%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Подготовленную грунтовку можно наносить на методом «мокрый по мокрому» в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 30 минут.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.