



## Грунтовка ЭП-076

ТУ 6-10-755-84

**ТИП** Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для защиты изделий из титановых и магниевых сплавов и сталей, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

**ОПИСАНИЕ** Покрытие на основе грунтовки водостойкое, масло-бензостойкое.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$	не более 6 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	48÷54 %, масс. 29÷33 %, об.
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	55÷90 г/м <sup>2</sup> 21,0÷12,6 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	15÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Ацетон, этилцеллозольва и ксилол в соотношении 3 : 3 : 4 по массе.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Ацетон, этилцеллозольв и ксилол в соотношении 3 : 3 : 4 по массе, растворитель 646.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре  $(20\pm 2)^0\text{C}$  - не более 24 часов, при условии хранения в плотно закрытой таре.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ** В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.



## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции смешать основу грунтовки с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением 30 мин.

При необходимости грунтовку перед нанесением можно разбавить, смесью растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола в соотношении 3 : 3 : 4 по массе.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от 10<sup>0</sup>С до 35<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup>С.

После высыхания слоя грунтовки (6 часов при температуре 20<sup>0</sup>С) наносят последующие слои грунтовки или эмали.

Для промывки инструмента использовать смесь растворителей указанную выше или растворитель 646.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку при температуре от минус 25<sup>0</sup>С до 25<sup>0</sup>С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.