



Эмаль ЭП-1236

ТУ 6-10-2095-87

ТИП Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и перхлорвиниловой (ПСХ-ЛС) смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для противокоррозионной защиты стальных и алюминиевых поверхностей в неограниченных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ Покрытие устойчиво к воздействию бензина, минерального масла, морской и пресной воды, морской атмосферы.
Покрытия из эмали с общей толщиной 120÷150 мкм сохраняют защитные свойства в течение 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое
Цвет	серый, светло-серый, зеленый, красно-коричневый, синий, черный, возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	37÷43 %, масс. 22÷26 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	190÷230 г/м ² 5,9÷4,7 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	40÷50 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворитель Р-5А в количестве не более 50% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворители Р-5А, Р-5, Р-4, толуол.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Основа : Отвердитель № 1 (1,3 %_{масс})

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2) °С – 72 часа, при условии хранения в плотно закрытой таре.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.
В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать в течение 30 мин.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим или безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°С до 30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3° С.

При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителями Р-5А в количестве не более 50% от массы эмали.

После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители Р-5А, Р-5, Р-4, толуол.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до 30°С.