



Эмаль ЭпоксиКоут-5297

ТУ 2312-093-94691231-2011

ТИП	Двухкомпонентная эмаль на основе эпоксидных смол с отвердителем аминного типа.		
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Предназначена для защиты от коррозии внутренних поверхностей:</p> <ul style="list-style-type: none">-металлических и бетонных емкостей для хранения и переработки вина с содержанием спирта до 20%, питьевой воды, лимонадов и молока;-резервуаров, эксплуатирующихся в контакте с сахаром, сахаросодержащими и иными пищевыми продуктами в интервале температур от -20°C до +30°C;-резервуаров, контактирующих с растительным маслом при воздействии температур до +60°C, и иными масло-жировыми продуктами. <p>Может применяться для реставрации эмалевого покрытия бытовых ванн, окраски стен и полов в помещениях пищевой промышленности, бассейнов и бань, а также для защиты канализационных сетей.</p>		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет, внешний вид	белый (полуглянцевый)	
	1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Массовая доля нелетучих веществ:	95% _{масс.}
	2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Время высыхания до степени 3 при +20°C	не более 36 часов
		Жизнеспособность при температуре 20°C	5 часов
		Толщина 1 сухого слоя	150-200мкм
		Толщина 1 мокрого слоя	200-250мкм
		Расход материала	400-500г/м ²
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель ВДМ 100 не более 10% от массы смешанного материала.		
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Р-4, 646, ксилол		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	Гарантийный срок хранения основы составляет 12 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре от -40 до +35 °С.		



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАШИВАНИЮ

Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa2^{1/2}, по ISO 8501-1. Допускается механическая очистка на небольших участках до степени St3.

Качество обезжиривания должно соответствовать степени I по ГОСТ 9.402.

Бетонные поверхности очищают от масляных, жировых и иных загрязнений, обеспыливают. Остаточная влажность бетона не должна превышать 4%.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Обеспечить температуру эмали и отвердителя 20-25 °С.

Основу эмали тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места в течение 3 минут.

Смешать основу эмали с отвердителем №10 00 в соотношении, указанном в сертификате качества. Тщательно перемешать в течение 5 минут. После смешивания с отвердителем грунт-эмаль выдержать в течение 10 минут.

При окрашивании бетонной поверхности первый (пропиточный) слой эмали необходимо разбавить растворителем в количестве 10-20% от массы эмали

Безвоздушное распыление:

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуются следующие параметры:

Коэффициент пневмогидроусиления не менее 68:1

Рабочее давление, бар: 250

Диаметр сопла распылителя, дюймы: 0,025-0,035

Расстояние от сопла до поверхности 300 — 400 мм

Длина подающего шланга, не более 30 м

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемый размер фильтров:

фильтр насоса, меш 60

фильтр пистолета, меш 60

Кисть:

Допускается только на небольших поверхностях

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов:

Допускается разогрев основы и отвердителя до температуры 40-60 °С, при этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 часов.

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органического растворителя.

УСЛОВИЯ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала от



ПРИ НАНЕСЕНИИ

+15°C до +35°C, относительная влажность воздуха до 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. При работе в условиях открытой атмосферы не допускается попадания осадков.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Рекомендуемая система покрытия — два слоя эмали по 200мкм каждый. Промежуточная сушка между слоями в течение 24 часов при 20°C. Выдержка покрытия от момента высыхания последнего слоя до начала эксплуатации - не менее 15 суток при температуре 20°C. При температуре 15-19°C — не менее 20 суток. При температуре менее 15°C — не менее 30суток. Перед началом эксплуатации емкости следует промыть в соответствии с методиками и инструкциями по обработке окрашенных поверхностей, утвержденных в соответствующих отраслях.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
