



HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87830

87830: BASE 87839: CURING AGENT 95830

- Описание:** HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87830 – отверждаемое полиамином двухкомпонентное эпоксидное покрытие. Продукт соответствует стандарту RP 5L2 Американского Института Нефти.
- Рекомендовано применять:** В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого очищенного газа. Делая внутренние стенки трубопровода более гладкими, покрытие тем самым облегчает прохождение газа внутри трубы.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
- Наличие:** Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	50890 / Красновато-коричневый
Внешний вид:	глянцевый
Сухой остаток, об. %:	82 ± 1
Теоретический расход:	11.7 м ² /л [469.2 sq.ft./US gallon] - 70 мкм/2.8 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.8 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	4 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	207 г/л [1.7 фунт/US галлон]

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 87830
- Пропорции смешивания:** BASE 87839: CURING AGENT 95830
4 : 1 по объему
6 : 1 по весу
(Допустимая погрешность при смешивании 5%)
- Метод нанесения:** Оборудование для горячего БВР с отдельной подачей компонентов. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
- Разбавитель (макс. по объему):** Не разбавляется
- Жизнеспособность:** 60 мин. 20°C/68°F
10 мин. 60°C/140°F
- Сопловое отверстие:** 0.018 - 0.021 "
- Давление на сопле:** 150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
- Толщина пленки, сухой:** 70 мкм [2.8 мил]
- Толщина пленки, мокрой:** 100 мкм [4 мил]
- Интервал перекрытия, мин.:** В соответствии со спецификацией.
- Интервал перекрытия, макс.:** В соответствии со спецификацией.
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87830

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего мощного средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
Абразивоструйная очистка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator 2.0 G/S, 2S или ISO Comparator FINE (G).
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата.
Максимальная относительная влажность: 85%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.
- Примечания**
- Оборудование для нанесения:** Рекомендуется наносить покрытие с помощью оборудования для горячего БВР с отдельной подачей компонентов. Перед смешиванием каждый компонент должен быть подогрет в нагревательных емкостях до температуры: 60°C/140°F. Если применяется стандартное оборудование БВР, то необходимо держать смесь при температуре 20°C/68°F и подогреть ее после заправки до температуры: 50°C/122°F. На протяжении всего процесса нанесения температура шлангов должна поддерживаться на уровне: 50°C/122°F. Помните о непродолжительной жизнеспособности при 60°C/140°F: приблизительно 10 мин..
- Примечания по перекрытию:** Последующие слои наносятся, как правило, только в случае местного ремонта (подкрашивания).
- Примечание:** **HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87830 Только для профессионального использования.**
- ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S 8783050890

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты