

### 87831: BASE 87838: CURING AGENT 95830

- Описание:** HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87831 - отверждаемое полиамином эпоксидное покрытие. Продукт соответствует требованиям стандарта RP 5L2 АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ.
- Рекомендовано применять:** В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого очищенного газа. Делая внутренние стенки трубопровода более гладкими, покрытие тем самым облегчает прохождение газа внутри трубы.
- Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 50890\* / Красноовато-коричневый
- Внешний вид: глянецовый
- Сухой остаток, об. %: 82 ± 1
- Теоретический расход: 11.7 м<sup>2</sup>/л [469.2 sq.ft./US gallon] - 70 мкм/2.8 мил
- Точка воспламенения: 28 °C [82.4 °F]
- Удельный вес: 1.4 кг/л [11.7 фунт/US галлон]
- Сухая на отлив: 4.5 час. , 20°C/68°F  
2 час. , 30°C/86°F  
1 час, 40°C/105°F
- Полное отверждение: 7 дн. , 20°C/68°F  
4 дн. , 30°C/86°F  
2 дн. , 40°C/105°F
- Содержание летучих органических веществ: 155 г/л [1.3 фунт/US галлон]
- Срок хранения: 12 мес. для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) , 25°C/77°F.  
6 мес. для ОСНОВЫ и 1.5 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере), 35°C/95°F.  
Возможно, перед использованием необходимо будет перемешать.  
Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше температуры: 40°C/105°F.  
*\*другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

#### НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 87831
- Пропорции смешивания: BASE 87838: CURING AGENT 95830  
4 : 1 по объему  
6 : 1 по весу  
(Допустимая погрешность при смешивании 5%)
- Метод нанесения: Оборудование для горячего БВР с отдельной подачей компонентов. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
- Разбавитель (макс. по объему): Не разбавляется
- Жизнеспособность: 60 мин. , 20°C/68°F  
9 мин. , 60°C/140°F
- Сопловое отверстие: 0.017 - 0.027 "
- Давление на сопле: Минимум: 150 бар [2175 фунт на кв. дюйм](Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08450
- Толщина пленки, сухой: 70 мкм [2.8 мил]
- Толщина пленки, мокрой: 100 мкм [4 мил]
- Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.
- Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.

- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator 2.0 G/S, 2S или ISO Comparator FINE (G).
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. In order to prevent gloss reduction, initial curing must take place at temperatures above: 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Максимальная относительная влажность: 85%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
Примечания	
Оборудование для нанесения:	Рекомендуется наносить покрытие с помощью оборудования для горячего БВР с отдельной подачей компонентов. Качество распыления и формирования пленки можно улучшить, предварительно подогревая Отвердитель и Основу в нагревательных емкостях до температуры: максимум 60°C/140°F. Оптимальная температура будет зависеть от ожидаемой ТСП, диаметра сопла и давления на выходе. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Помните о непродолжительной жизнеспособности при 60°C/140°F: приблизительно 9 мин..
Примечания по перекрытию:	Последующие слои наносятся, как правило, только в случае местного ремонта (подкрашивания).
Примечание:	<b>HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87831 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">8783150890</span>

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.  
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.  
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.  
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.