



Эмаль ХВ-785 и Лак ХВ-784

ГОСТ 7313-75

ТИП

Материалы одноупаковочные на основе поливинилхлоридной смолы.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты в составе многослойных комплексных покрытий предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , Cl_2), кислот (серной, фосфорной, соляной), растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C .

ОПИСАНИЕ

Черная и красно-коричневая эмали могут использоваться для защиты в составе многослойных комплексных покрытий предварительно загрунтованных поверхностей металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, при воздействии агрессивных газов на химических и иных производствах при температуре не выше 60°C , а лак - для грунтования бетонных конструкций.

Состав комплексного покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативной документацией на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) Расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия
2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	желтый, серый; слоновая кость, красно-коричневый, белый, черный или другие цвета по согласованию с заказчиком
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$: -до ст.3 -до ст.5	не более 1 часа не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе -эмали ХВ-785 -лака ХВ-784	23÷36%, масс (в зависимости от цвета). 14÷17 %, масс.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - эмали ХВ-785 - лака ХВ-784	115÷145 г/м ² 200÷255 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷23 мкм
Рекомендуемое количество слоев - эмали ХВ-785 - лака ХВ-784	2÷3 1÷2



РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители: Р-4, Р-4А. Рекомендуется избегать ненужного разбавления по привычке.

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

Растворители: Р-4, Р-4А.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ХС-010, ХС-059, ХС-068.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль и лак хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль и лак перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А.

Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого материала кистью, безвоздушным или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20 °С) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль и лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 °С до 30 °С.
