

Техническое описание материала
Компаунд ЭкоФлор® 205 АС графит
ТУ 2310-089-94691231-2011

Компаунд ЭкоФлор® 205 АС графит

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для устройства антистатических полов

Описание материала	Компаунд ЭкоФлор 205 АС графит представляет собой низковязкий двухкомпонентный эпоксидный материал для устройства токопроводящего слоя в системе антистатических полимерных покрытий.	
Применение	Применяется в антистатической системе ЭкоФлор в качестве промежуточного токопроводящего слоя.	
Фасовка материала/ весовое соотношение/ плотность	Компаунд ЭкоФлор 205 АС графит – 12,4 кг Компонент А (основа): 10 кг (ведро 10 л) Компонент Б (отвердитель № 04 01 2 А): 2,4 кг (ведро 3 л) Соотношение по массе А : Б / 100 : 24 Плотность готовой смеси при температуре (20±2)°С ~ 1,24 кг/л	
Расход материала	В качестве промежуточного токопроводящего слоя: На 1 слой: ЭкоФлор 205 АС графит - 0,2 - 0,3 кг/м ²	
Технические характеристики	Время жизни состава (с момента смешивания)	при +20°С 25 мин* * - в смешанном состоянии в ведре материал может находиться не более 10 мин.
	Время высыхания Межслойная сушка	при +10 °С - 24 часов при +20 °С - 14 часов
	До полной нагрузки	при +20 °С - 5 дней
	Цвет и внешний вид покрытия	Черно – графитовый, глянцевый
	Сухой остаток	Не менее 98 %
	Адгезия	> 1,5 МПа (разрушение по бетону)
	Сухой остаток	Не менее 98 %
	Твердость по Шор Д	70 усл. ед. (через 7 дней)
Электрические характеристики	Гост Р 53734.5.1-2009 мэк 61340-5-1 2007	
	R_{s, cp} (удельное поверхностное)	≤ 1* 10 ⁷ Ом*м *
	R_{v, cp} (удельное объёмное)	≤ 1* 10 ⁷ Ом*м *
* Значения могут меняться в зависимости от условий окружающей среды (влажность или температура) и измерительных устройств.		

<p>Требования к основанию</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Перед началом работ основание должно быть покрыто грунтовкой ЭкоФлор. ▪ Основание должно быть прочным: <ul style="list-style-type: none"> - прочность на сжатие - не менее 20 МПа; - на растяжение - не менее 1,5 МПа; ▪ Поверхность основания должна быть чистой ▪ Основание должно быть ровным: 2 - 4 мм на 3-х метровой рейке; ▪ Температура основания от +10 °С до +35 °С; ▪ Температура воздуха от +10 °С до +35 °С; ▪ Температура основания должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, во избежание выпадения конденсата; ▪ Влажность воздуха не более 80 %;
<p>Подготовка основания</p>	<p>Наносить на поверхность, покрытую грунтовкой ЭкоФлор, и проклеенную медной лентой.</p> <p>Перед началом работ необходимо убедиться в отсутствии загрязнений на основании, и при наличии - удалить их.</p>
<p>Оборудование и инструмент</p>	<p>Для подготовки и нанесения компаунда: миксер или низкооборотная дрель, валик велюровый и кисть, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респиратор.</p>
<p>Подготовка материала</p>	<p>Перед началом работ, все материалы ЭкоФлор выдерживаются при комнатной температуре не менее 24 часов.</p> <p>Температура материала должна быть + 20°С.</p> <p>Все материалы ЭкоФлор являются 2-х компонентными. Соотношения компонентов тщательно подобраны и указаны в сертификате качества. При использовании некомплектов или потребности приготовить часть материала необходимо четко соблюдать весовое соотношение компонентов А и В.</p> <p>Материалы смешивать при скорости 200 – 400 об./мин.</p> <p>Компонент «А» - основа, перемешать до получения однородной смеси в течение 1 - 2 мин. Далее в компонент «А» добавить компонент «Б» - отвердитель (при работе с некомплектами соотношение указано в сертификате качества или описании материала), и тщательно перемешать в течение 3 - 5 минут до получения однородной композиции.</p> <p>Получившуюся смесь перелить в чистое ведро и перемешать еще в течение 2 - 3 минут.</p> <p>Для снижения вязкости материала можно добавить 5 -10 % растворителя, например, ВДМ 235 или ВДМ 160 .</p>
<p>Нанесение материала</p>	<p>На подготовленную поверхность равномерно разлить материал, после чего прокатать велюровым валиком (крест на крест), для окончательного распределения материала.</p> <p>При использовании в качестве самостоятельного покрытия, повторить процедуру 2 - 3 раза.</p>
<p>Очистка инструмента</p>	<p>После окончания работ, инструмент необходимо очистить растворителем (например, ВДМ 235 или ВДМ 160). Затвердевший материал можно удалить только механически.</p>



**Хранение
материала/
правила
перевозки**

Срок годности, при условии хранения в оригинальной заводской не поврежденной и не вскрытой упаковке в сухих условиях при температуре 5⁰С до 35⁰С:

компонент А - 12 месяцев со дня изготовления

компонент Б – 6 месяцев со дня изготовления

Перевозка груза при температуре - 30⁰С до + 30⁰С

**Меры
предосторожности**

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. Во время проведения работ запрещается пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы

При работе необходимо использовать спецодежду, защитные перчатки и очки, респиратор

Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или на слизистую оболочку промыть большим количеством воды

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

ООО «Завод ВДМ «Пигмент»

195248, г. Санкт-Петербург, пр. Ириновский, д.1, литера «Н», пом. 70

Тел.: 8-812-703-40-51 8-812-336-45-84

ecoflor2016@mail.ru info@promlkm.ru