



Шпатлёвка ПФ-002

ГОСТ 10277-90

ТИП

Материал одноупаковочный на основе пентафталевого лака.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания и исправления дефектов, загрунтованных металлических, а также деревянных поверхностей в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Покрытие на основе шпатлевки обладает высокой водостойкостью, стойкостью к моющим средствам, обеспечивает долговечность поверхностного лакокрасочного покрытия; не стекает с вертикальной поверхности.

Шпатлевка при разбавлении может наноситься пневматическим распылением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый или другой по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3: - при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ - при температуре $80-85^\circ\text{C}$	не более 24 часов не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 75 %, масс. не менее 67 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 970 г/м^2 $145\div 365 \text{ г/м}^2$ ($11,4\div 4,6 \text{ м}^2/\text{л}$)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 400 мкм $60\div 150 \text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев: - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	1 $2\div 3$

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ПФ.
В случае нанесения шпатлевки по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Шпателем, пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что шпатлевка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления шпатлёвку разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм растворителями: уайт-спирит, скипидар, смесь уайт-спирита с сольвентом 1:1, ксилол.

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность металла при температуре окружающего воздуха не менее 5⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20⁰С) поверхность шпатлевки шлифуется, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевку в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до 40⁰С.