



## PRIMATAN® TOP 40

IS-0340-XXXX-X

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная быстросыхающая полуматовая полиуретановая эмаль		
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, а также самостоятельного покрытия металлических изделий, устойчивого к механическим и химическим воздействиям		
<b>ОПИСАНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– быстрое высыхание;</li><li>– высокая свето- и атмосферостойкость;</li><li>– отлично сохраняет декоративные свойства в ходе эксплуатации;</li><li>– нанесение при температурах воздуха до -10°C;</li><li>– после отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность;</li><li>– устойчива к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее);</li><li>– температура эксплуатации от минус 60°C до +120°C.</li></ul>		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>  1)толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия  2)практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Цвет	по каталогу RAL	
	Блеск	полуматовый	
	Массовая доля нелетучих веществ	70±8% (зависит от цвета)	
	Объёмный сухой остаток	55±2% (зависит от цвета)	
	Плотность при +20°C	1,4±0,1 г/см <sup>3</sup> (зависит от цвета)	
	Время высыхания при +20°C	1,5 часа «от пыли» 5 часов «транспортная прочность»	
	Жизнеспособность	при 20°C - 3 часа	
	Толщина сухой плёнки	35-60 мкм	
	Толщина мокрой плёнки	65-110 мкм	
	Теоретический расход	0,063 л/м <sup>2</sup> (35 мкм сухой плёнки)	
	Количество слоёв	1-2	
	<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	JFG253*, не более 10% по объёму (БВР), не более 20% по объёму (пневматическое нанесение), не более 5% по объёму (кисть/валик) Примечание: - в зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя JFG 253 LT, JFG 253 S LT или JFG 253 G.	

<b>СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ</b>	Компоненты	Основной компонент	Отвердитель



Соотношение, % по массе	100	9
Соотношение, % по объему	9	1
Комплектность поставки	20 л	

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ**

JFG253\* , P-4, P-4A, P-5, P-5A

**УПАКОВКА**

Евроведро 20 литров

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

12 месяцев со дня изготовления в оригинальной, герметично закрытой таре в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей и других источников тепла.

## ПОДГОТОВКА

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

**ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ**

Нанесение PRIMATAN® TOP 40 производится на загрунтованную поверхность и как самостоятельное покрытие. В качестве грунтовок используются рекомендованные производителем эпоксидные грунтовки. Перед нанесением PRIMATAN® TOP 40 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Допускается применять эпоксидные типы АКМ других производителей только по согласованию с АО «Промторг».

**ПОДГОТОВКА  
МАТЕРИАЛА**

Перед нанесением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в тёплом помещении не менее 24 ч. при температуре плюс 15 – 20°C.

Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до получения однородности по всему объёму. В основу вливается расчётное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течении 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объёму материала.

**Жизнеспособность материала с введённым отвердителем при 20°C:**

– PRIMATAN® TOP 40– не менее 3 часов.

**РАЗБАВЛЕНИЕ**

При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости можно добавить разбавитель J FG253\*, но не более 20% по объёму для нанесения пневматическим распылением, не более 15% по объёму для безвоздушного распыления, или не более 5% для нанесения кистью/валиком.

Добавление разбавителя JFG 253\* производится постепенно небольшими порциями (по 1% от объёма материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата



при нанесении: полное раскрытие угла факела.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

**Запрещается применение иных разбавителей.**

## НАНЕСЕНИЕ

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Температура окружающего воздуха при нанесении материала должна быть от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 80%

Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком

Для нанесения **пневматическим распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	3,0-5,0 бар
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм
Диаметр сопла распылителя	1,8-2,2 мм

Для нанесения **безвоздушным распылением** рекомендуются следующие параметры:

Рабочее давление	150-180 бар
Расстояние от сопла до поверхности	300-350 мм
Диаметр сопла распылителя	0,016-0,018" (0,38-0,48 мм)

Торцы, кромки, сварные швы, труднодоступные места, скрытые полости рекомендуется окрасить дополнительным слоем с помощью кисти (полосовое окрашивание)

По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски с помощью органических растворителей.

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Параметры сушки

при 35 мкм сухой пленки	10°C	+20°C	+30°C	+40°C
«от пыли»	3 часа	1,5 часа	40 минут	30 минут
«транспортная прочность»	10 часов	5 часов	4 часа	3 часа
интервал перекрытия, мин.	6 часов	3 часа	2 часа	1 час
интервал перекрытия, макс.	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней
Полное отверждение	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня



---

Примечания:

- Высокая влажность, недостаточная циркуляция воздуха и низкая температура могут вызвать замедление высыхания состава, что может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик покрытия.

---

**ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ**

Как самостоятельное покрытие: не требуется.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал пожароопасен. Не работать вблизи открытых источников огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Работы выполнять при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

---